



Nanotecnologie a servizio del design

Alma Design presenta in anteprima due trattamenti innovativi: un rivestimento antibatterico e un rivestimento idro-oleo repellente. Una doppia rivoluzione, resa possibile dalle ultimissime ricerche legate alle nanotecnologie, che l'azienda mette a disposizione per garantire prestazioni di resistenza sempre più elevate ai propri prodotti, soprattutto per il mercato del contract.

Nata nel segno dell'innovazione, cresciuta nella capacità di offrire un prodotto assolutamente all'avanguardia dal punto di vista tecnologico, Alma Design conferma un percorso indirizzato a fare del design un fatto non solo puramente estetico ma anche funzionale, pronto ad accogliere i continui miglioramenti ottenuti nel campo dei materiali. In occasione del Salone del Mobile 2016, l'azienda esprime infatti con orgoglio i risultati di un lavoro di ricerca da sempre fulcro della sua identità: le novità offrono ai prodotti inedite ed eccezionali garanzie di resistenza e durabilità sia per gli spazi residenziali sia, soprattutto, contract e dimostrano il raggiungimento di importanti obiettivi per il settore arredo.

Obiettivi resi possibili dalla partnership esclusiva tra Alma Design e Nanobiotech, realtà leader nell'elaborazione di prodotti in grado di rispondere alle problematiche più diffuse legate alla protezione e alla prevenzione del degrado delle superfici. Grazie a questa collaborazione, Alma Design apre infatti ad orizzonti ancora del tutto inesplorati e impiega per la prima volta le nanotecnologie dedicate tradizionalmente a edilizia, nautica e automotive.

Due sono le fondamentali novità introdotte, che possono essere applicate ai prodotti Alma Design, migliorandone sensibilmente le prestazioni: la prima consiste in un trattamento antibatterico; la seconda, invece, in un trattamento idro-oleo repellente. Tecnologie eco-friendly e 100% ecocompatibili, ugualmente indispensabili per risolvere le consuete problematiche associate agli ambiti collettivi, sottoposti a un uso massivo e ad un impiego non sempre attento da parte della clientela.

Il primo rivestimento citato, basato su tecnologia bionica, è in grado di eliminare più del 99% di virus, batteri e muffe: una garanzia per edifici quali ospedali, scuole, hotel, aeroporti, dove l'ininterrotta affluenza altera la purezza dell'aria e ne preclude la salubrità. Grazie ai principi del biossido di titanio e delle nanoparticelle di argento contenute in questo prodotto, è infatti esercitata un'azione antibatterica che si attiva in presenza di luce solare o artificiale tramite la fotocatalisi. L'ossigeno creato da questo processo decompone quindi le molecole di CO₂ e le impurità a contatto con la superficie, così come le sostanze odorose e gli agenti patogeni, creando un vero e proprio effetto purificatore. 1000 mq di superficie trattata corrispondono infatti all'attività generata da circa 70 alberi di medio fusto.



Il secondo rivestimento, invece, si presenta come una lacca a bassissimo spessore che aderisce perfettamente alle superfici, assicurandone caratteristiche uniche di resistenza alla penetrazione di liquidi, allo sporco, all'abrasione e ai raggi UV. Se opportunamente trattati con questa pellicola, i materiali tradizionalmente da interno come tessuti o legno possono dunque essere collocati indifferentemente in spazi outdoor o indoor: i fluidi scivolano facilmente, senza insinuarsi o essere assorbiti.

Entrambi i trattamenti sono privi di qualsiasi proprietà cromatica, applicabili con estrema facilità a plastica, legno, tessuti, pelli etc: una semplice verniciatura a spray ne fissa indelebilmente le qualità riportate, la cui durata è garantita per un ciclo di vita di sei anni.

Sovrapponibili per assicurare performance elevatissime o realizzabili separatamente per assolvere un'esigenza specifica, le nanotecnologie selezionate da Alma Design aggiungono un preziosissimo valore a un design già di straordinaria qualità.